

Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet

für / for

PASCO Fix Industrieklebstoff

Nicht enthalten in diesem Produkt:

Amine, Benzol, Benzolperoxid, Biozide, Bisphenol, DEHP, Erdnussöl, Halogen, Latex, Nanopartikel, persistente, perfluorierte oberflächenaktive Substanzen, PFOA, PFOX, Phtalate, Silikon

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

Basis	Ethyl Cyanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 20°C	15-25 mPas
Dichte	1,05 g/cm ³
Handfestigkeit Aluminium	5-10 sek
Handfestigkeit Gummi	2-5 sek
Endfestigkeit h	24
Max. Spaltfüllvermögen	0,05 mm
Temperaturbeständigkeit von	-50 bis +80°C
Wärmeleitfähigkeit ASTM C 177	0,1
Zugscherfestigkeit (DIN 53283)	22 N/mm ²
Lagerzeit bei 5°C bis 8°C	12 Mt.

Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. PASCO-FIX Industrieklebstoff dünn, einseitig auftragen und die zu verbindenden Teile fügen und zusammenpressen. Die Handfestigkeit ist nach ca. 1-2 Sekunden und die Endfestigkeit nach 24 Stunden erreicht. PASCO Fix Industrieklebstoff härtet bei Raumtemperatur und unter Kontaktdruck in Verbindung mit Luftfeuchtigkeit aus. Die optimale relative Luftfeuchtigkeit soll ca. 65% betragen. Um die Aushärtung zu beschleunigen, kann unser PASCO Aktivator eingesetzt werden. Bei Werkstoffen wie PP, PE, PTFE oder Silikon müssen die Teile mit z.B. unserem PASCO Prime vorbehandelt werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenden Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.

The data mentioned in this datasheet, particularly the recommendations for application and use of our products are based on our newest knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommend to do applications. Except for willful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

PASCO-Industrieklebstoffe – Inh. Christian Brand - Trattenstr. 42a - A-9470 St. Paul/Lav.

☎ +43 4357 3988 ✉ +43 4357 3989 E-mail: info@pascofix.at

Materialkombinationen:

Werkstoff	PASCO Fix Industrieklebstoff
Metall	++
Kunststoff*	++
Gummi	++
EPDM-Elastomere	++
Holz	
Glas/Keramik	+
Leder	
Besonderheit	Sehr schnell Kapillarwirkung
	Geeignet + Bevorzugt geeignet ++

Lagerung:

Kühl, trocken und dunkel. Optimale Temperatur: 6°C – 8°C

Gebindegrößen:

- 4 g Pipetten (auf Anfrage)
- 10 g Flaschen
- 20 g Flaschen
- 50 g Flaschen
- 500 g Flaschen