

# Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet

für / for

## PASCO UV Kleber

Die Angaben sind Durchschnittswerte. Sie dienen lediglich zu Ihrer Information, begründen jedoch keine Gewährleistungsansprüche.

### Eigenschaften des flüssigen Materials

Basis	Urethanacrylat
Farbe	transparent
Viskosität bei 20°C-mPa.s	2.500-5.000
Spezifisches Gewicht bei 25°C	1,13
Brechungsindex	1,48

### Handfestigkeit

Die Zeit zur Erreichung der Handfestigkeit bezeichnet die Zeitspanne, die erforderlich ist, um eine Scherfestigkeit von 0,1 N/mm<sup>2</sup> zu entwickeln.

UV-Fixierzeit, ISO 4587, Glasobjektträger, Sekunden

6mW/cm<sup>2</sup> bei 365 nm ≤20

UV-Fixierzeit, ISO 4587, Polycarbonat, Sekunden

30mW/cm<sup>2</sup> bei 365 nm 10 bis 15

### Eigenschaften des ausgehärteten Materials

Shore Härte, ISO 868, Durometer D	55
Brechungsindex	1,5
Wasserabsorbtion, ISO 62, % 2 St. im siedenden Wasser	2,61
Dehnung bei Bruch, ISO 527, %	265
Zugfestigkeit bei Bruch	N/mm <sup>2</sup> 297 psi 43000 N7mm <sup>2</sup> 18 psi 2600
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis 120°C

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte, basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann.

The data mentioned in this datasheet, particularly the recommendations for application and use of our products are based on our newest knowledge and experience. Due to the fact of having so many different materials involved and conditions of applications which are out of our influence, we strongly recommended to do applications. Except for willful acts any liability based on such recommendations or any verbal advice is hereby expressly excluded.

**PASCO-Industrieklebstoffe – Inh. Christian Brand - Trattenstr. 42a - A-9470 St. Paul/Lav.**

**☎ +43 4357 3988 ☎ +43 4357 3989 E-mail: info@pascofix.at**

## Electrical Properties

Oberflächenwiderstand, IEC 60093, $\Omega$ cm	$9,0 \times 10^{14}$
Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, $\Omega$ cm	$8,7 \times 10^{14}$
Elektrische Durchschlagsfestigkeit, IEC 60250, kV/mm	25
Dielektrizitätskonstante/Verlustfaktor, IEC 60250:	
100-Hz	5,39/0,05
1-kHz	5,23/0,02
1 MHz	4,86/0,04

## Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Ausgehärtet mit 30 mW/cm<sup>2</sup> bei 365 NM über 80 Sekunden mittels Metall-Halogen-Lichtquelle

Scherfestigkeit, ISO 4587 N/mm<sup>2</sup> 11,7

Polycarbonat: 0,5 mm Spalt psi 1.700

## Beständigkeit gegen Medien

Alterungstest @ 22°C

		% Anfangsfestigkeit		
Umwelt		2Std.	24Std.	170 Std.
Siedendes Wasser	100°C	75	-	-
Wasser	49°C	-	-	60
Isopropanol	21°C	-	95	9
Kondensierende Feuchtigkeit	38°C	-	-	80

## Beschreibung

PASCO UV Kleber reagiert durch die Bestrahlung von UV-Licht. Die Aushärtung erfolgt anschließend in Sekunden. Wir erreichen klare, hochfeste Verbindungen von z.B. Glas mit Metall. Die Technik der UV-Härtung bietet den Vorteil, dass der Zeitpunkt der Aushärtung frei wählbar ist und kurze Aushärtezeiten eine höhere Produktionsgeschwindigkeit erlauben.

## Anwendungsbereiche

- Kommunikationselektronik
- Konsumerelektronik
- Automobilelektronik
- Kunststoff- und Glasverarbeitung